

Pistoia, piazza del Duomo, ore 21.30

2 GIUGNO 1946 - 2 GIUGNO 2009

Filarmonica P. Borgognoni Fondata nel 1813

Direttore **Carlo Cini**

- M. Novaro
Inno di Mameli (Fratelli d'Italia)
- R. Hardiman
The Lord of the Dance
- J. Offenbach
Orfeo all'inferno
- P. Mascagni
Cavalleria Rusticana - Intermezzo sinfonico
- J. Brahms
Danza ungherese n. 1
- A. Lloyd Webber
Dont cry for me Argentina
- F. Francia
Gianni Morandi in concerto
- J. Kander
New York New York
- W. Hautvast
Herp Alpert selection n. 1
- Cutolo-Cioffi
Dove sta Zaza
- Ballo in Piazza*



Prefettura di Pistoia
Ufficio Territoriale del Governo

FESTA DELLA REPUBBLICA

PROGRAMMI MUSICALI



Istituto Comprensivo B. Pasquini

Scuola primaria Amicizia

Massa e Cozzile

Coro delle Classi 5° A e 5° B

dirige Maria Cristina Martellini

Voglio un mondo diritto

Nella pancia della mamma

Istituto Comprensivo L. Da Vinci

Scuola primaria M. Marini

Pistoia

Balletto. Coreografia in tre quadri a cura delle insegnanti

Beatrice Staderini e Patrizia Giovannelli

Il carnevale degli animali

Scuola media Giusti/Gramsci

Monsummano Terme

Orchestra giovanile di fiati Yamaha

dirige il M° Riccardo Bindi

L. Van Beethoven

Inno europeo

M. Williams

Drive

M. Novaro

Inno di Mameli (Fratelli d'Italia)

Scuola media ad indirizzo musicale Cino da Pistoia

Pistoia

Orchestra e coro

dirige il M° Gianfranco Tolve

A. Duma

Medieval Rhapsody

C. Orff

Da Carmina Burana: O fortuna

Scuola comunale di Musica T. Mabellini

Pistoia

Veronica Senserini, *soprano*

Rebecca Pieri, *soprano*

Anna Picchiarini, *pianoforte*

G. Verdi

Da Rigoletto - Caro nome che il mio cor

G. Puccini

Da Le Villi - Se come voi piccina io fossi!

Daniele Narducci

Mango

Oro

Silvia Benesperi

E. Morricone

Giù la testa